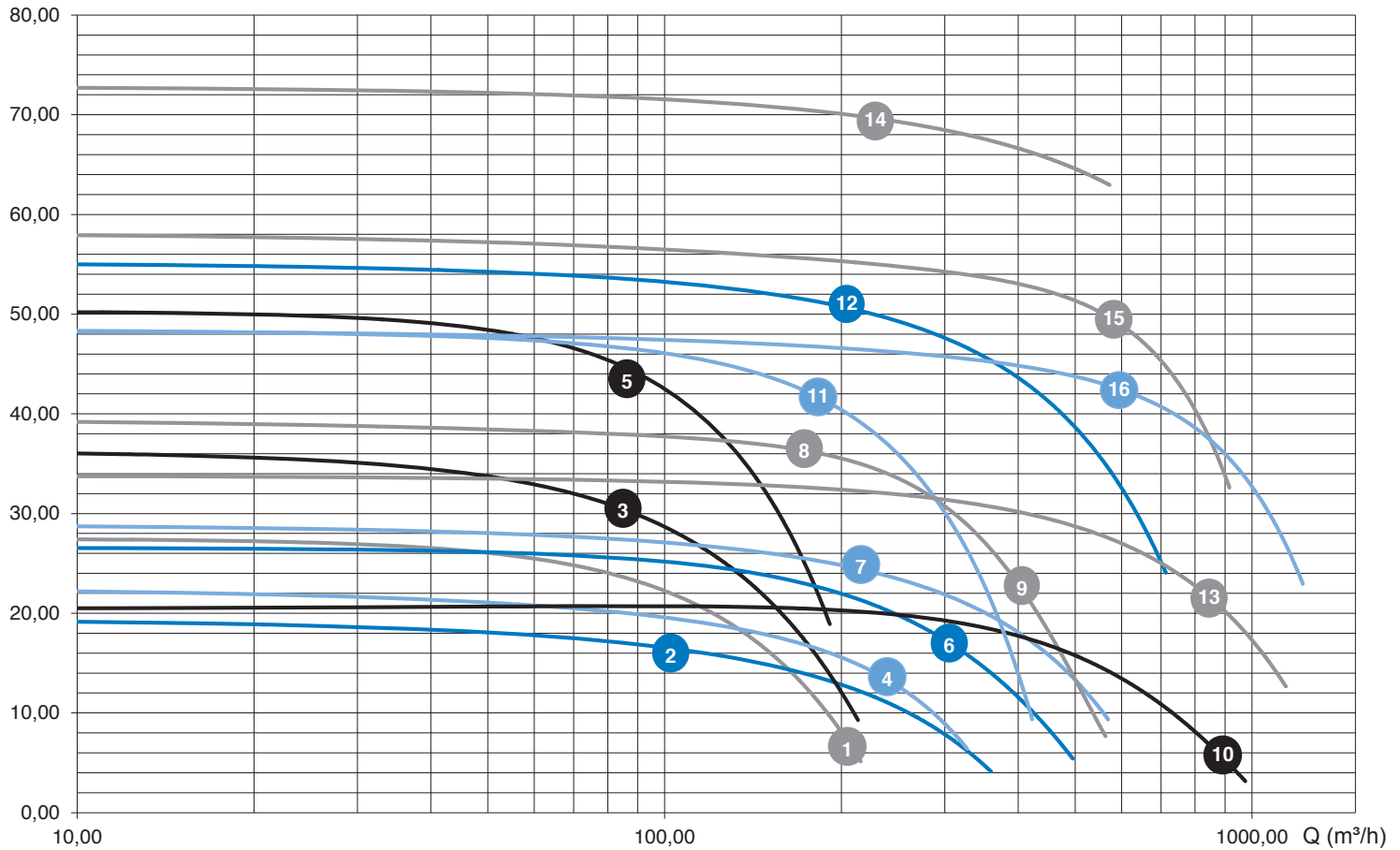


Toyo

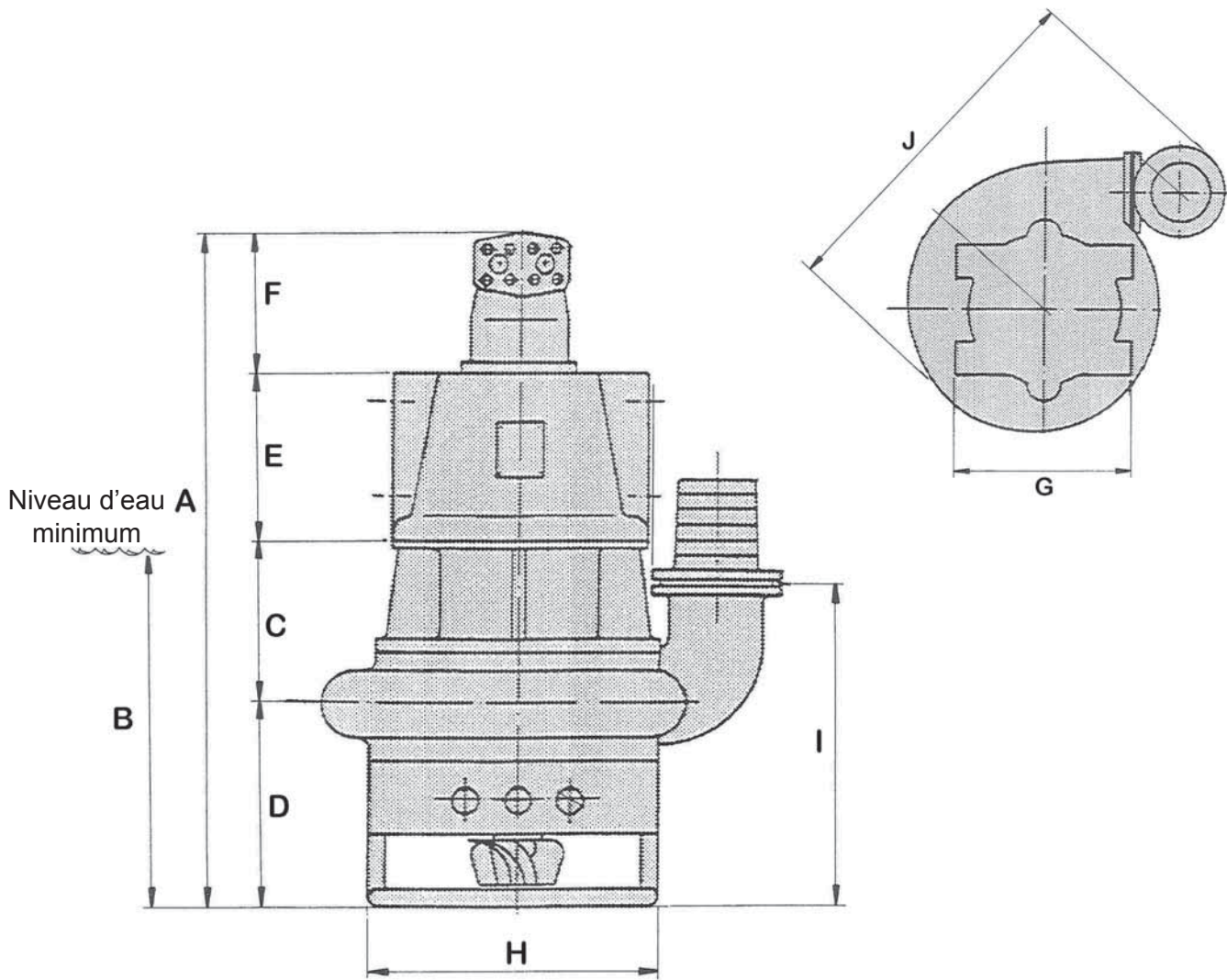
Pompes pour liquides chargés abrasifs

FICHE TECHNIQUE
POMPES DPH

Courbes de débit



N°	Type	Ø refoul. (mm)		Débit (m³/h)	Haut. mano. (m)	Passage (mm)	Puissance (kW)	Vitesse (1/min) 50 Hz	Débit moteur (l/min)	Pression (bar)	Poids (kg)
1	DPH 25	4	100	108	22	35	18.5	1150	45	250	360
2	DPH 25B	6	150	223	12	60	18.5	1150	45	250	380
3	DPH 35	4	100	107	28	35	25.5	1150	67	250	385
4	DPH 35B	6	150	228	14	60	25.5	1150	67	250	405
5	DPH 50	4	100	106	42	35	38	1150	90	250	590
6	DPH 50B	6	150	227	21	60	38	1150	90	250	570
7	DPH 65B	8	200	427	17	40	47	1150	127	250	580
8	DPH 80	6	150	225	35	60	59	1150	127	250	660
9	DPH 80B	8	200	422	21	60	59	1150	127	250	680
10	DPH 80BL	10	250	845	7	100	59	1150	127	250	930
11	DPH 80H	6	150	225	39	40	59	1150	127	250	950
12	DPH 175B	8	200	428	43	60	129	880	320	300	1800
13	DPH 175BL	10	250	856	21	100	129	880	320	300	2200
14	DPH 300	8	200	496	65	120	220	750	386	300	2900
15	DPH 300L	8	200	610	49	120	220	750	386	300	2900
16	DPH 300B	10	250	915	36	120	220	750	386	300	2940



DIMENSIONS (mm)

		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	DPH 25	1087	500	350	260	280	197	300	445	500	750
2	DPH 25B	1087	560	330	280	280	197	300	445	560	841
3	DPH 35	1104	495	345	265	280	214	300	515	495	825
4	DPH 35B	1104	560	330	280	280	214	300	445	560	841
5	DPH 50	1165	515	365	280	280	240	360	635	515	910
6	DPH 50B	1165	580	350	295	280	240	360	510	580	955
7	DPH 65B	1189	580	350	295	280	264	360	510	600	1010
8	DPH 80	1274	635	405	325	280	264	360	560	635	1020
9	DPH 80B	1274	635	405	325	280	264	360	560	655	1065
10	DPH 80BL	1349	760	462.5	342.5	280	264	360	560	762.5	1350
11	DPH 80H	1279	650	420	315	280	264	360	660	650	1094
12	DPH 175B	1810	695	445	415	600	350	520	760	695	1570
13	DPH 175BL	1993	840	540.5	502.5	600	350	520	820	840.5	1645
14	DPH 300	2270	940	640	634	600	396	520	1010	940	1610
15	DPH 300L	2330	970	640	634	600	396	520	1010	940	1610
16	DPH 300B	2330	970	670	664	600	396	520	1010	970	1695

• CONCEPTION :

Les pompes TOYO submersibles à agitateur de type DPH ont été spécialement conçues pour pomper des liquides extrêmement chargés en substances solides et abrasives.

Il s'agit d'une pompe centrifuge à turbine fermée dont le concept intègre un agitateur au dessin particulier. La rotation de l'agitateur provoque la mise en suspension et le mélange des sédiments dans le liquide. Ceci permet de pomper de fortes concentrations de substances solides de façon continue.

Une structure robuste, en matériaux très résistants et aux formes soigneusement étudiées, associée à un moteur tournant à faible vitesse confère à la pompe une excellente résistance à l'abrasion ainsi qu'un poids suffisant et un couple important. Il en résulte également longévité et économie de fonctionnement.

La turbine, les plaques d'usure et l'agitateur sont réalisés en fonte au chrome (24 à 28%).

Un axe d'entraînement court, de forte section, maintenu par une série de roulements soigneusement sélectionnés et un assemblage particulier de joints à lèvres (fonctionnant dans un bain d'huile), garantissent une parfaite étanchéité dans les conditions d'utilisation les plus rudes.

Le contrôle du bon fonctionnement de la pompe et son entretien sont aisés. Deux plaques d'usure dont une réglable permettent de maintenir le rendement optimum.

Le puissant moteur hydraulique à pistons qui entraîne les pompes DPH leur confère les caractéristiques spécifiques suivantes :

- la vitesse de rotation du moteur est réglable ce qui permet d'adapter capacité et pression aux conditions de travail rencontrées
- la concentration en solides du liquide pompé peut aller jusqu'à 70% en poids et sa densité jusque 1.4 kg/dm³.

En cas de montage de ce type de pompe sur le bras d'une pelle hydraulique, l'alimentation pourra être assurée directement par le système hydraulique de la pelle.

Les pompes submersibles de type DPH peuvent aussi travailler partiellement immergées (huile refroidie par le groupe hydraulique) même en atmosphères explosives. Elles sont livrables avec de l'huile biodégradable, en différentes métallurgies ainsi qu'en version grande profondeur.

• CONDITIONS D'UTILISATION :

- la concentration en solides du liquide pompé peut aller jusqu'à 70% en poids;
- la section des solides pompés jusqu'à 120 mm;
- la température des liquides pompés peut atteindre 60°C;
- le pH du liquide pompé peut varier entre 4 et 9.5.

La profondeur maximum d'utilisation est de 30 m en standard et de 120 m en exécution spéciale.

TOYO PUMPS EUROPE

Parc Industriel Sud - Zone II

Rue de l'Industrie 41 - BE - 1400 Nivelles - Belgium

Tel. : +32(0)67 64 55 37 - Fax : +32(0)67 64 55 31

E-mail : sales@toyopumpseurope.com

Website : www.toyopumpseurope.com

